ГРУНТЫ

2К ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ RADEX EVO 4:1 HS



EVO 4:1 HS – Двухкомпонентный грунт на акриловой основе, категории HS (High Solid). Обладает повышенной укрывающей способностью, не дает «усадку» и не образует ореолов. Обладает хорошими наполняющими свойствами. При нанесении образует пленку большой толщины (до 100 мкм за слой), что делает его применение предпочтительным при ремонте сильно поврежденных металлических деталей кузова, (т.е. ремонт с применением шпатлевки). Кроме того, грунт EVO 4:1 HS имеет высокую вертикальную стабильность и может наноситься более толстыми слоями.

ПРЕИМУЩЕСТВА/ОСОБЕННОСТИ:

- Может использоваться в качестве грунта, толстослойного наполнителя и изолятора
- Дает хорошую толщину до 100 мкм за слой
- Отлично шлифуется
- Не забивает абразив

ПРИМЕЧАНИЕ:

Перед применением тщательно перемешать

Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала

Не превышать рекомендуемой толщины покрытия

Хранить с плотно закрытой крышкой

Для контроля шлифования наносить сухую проявку. Не наносить проявку на невысохший наполнитель

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЦВЕТ	ОБЪЕМ	УПАКОВКА
800000	Грунт-наполнитель EVO	Белый	3,5 л	1/4 шт
800001		Серый		
800002		Черный		
800130	Отвердитель для EVO	Прозрачный	2,5 л	1/4 шт

подложки:

Металл. Пластиковые поверхности (кроме полиэтилена). Катафорезные и адгезионные грунты. Заводские и старые лакокрасочные покрытия. Полиэфирные шпатлевки.

ПОДГОТОВКА ПОДЛОЖКИ:

- 1. Очистить поверхность, используя очиститель силикона
- 2. Отшлифовать абразивами Р120 Р320 (в зависимости от покрытия или материала)
- 3. Очистить поверхность вновь, используя очиститель силикона

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: ПИКТОГРАММЫ



ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

ПО ОБЪЕМУ:

4 ч Грунт-наполнитель EVO

1 ч Отвердитель

+5% Разбавитель универсальный

ПО ВЕСУ:

100 г Грунт-наполнитель EVO

15 г Отвердитель

3 г Разбавитель универсальный



ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: До 1 ч при температуре +20°C

ГРУНТЫ

2К ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ RADEX EVO 4:1 HS





вязкость:

DIN4 (+20°C) = 25 - 30 c



НАНЕСЕНИЕ:

Дюза: 1,5 – 1,8 мм

Входное давление: см. рекомендации производителей окрасочных пистолетов

Наносить 1 − 3 слоя = <300 мкм



Выдержка перед сушкой: 10 мин

время сушки:

Межслойная выдержка: 10 – 15 мин при температуре +20°C

Сушка +20°С: 3 – 5 ч Сушка +60°С: 40 мин



Выдержка перед сушкой: 10 мин

ИК-СУШКА: 12 – 15 мин

При расстоянии до детали 70 – 80 см



ШЛИФОВКА:

«по-сухому»: абразивами Р400 – Р600 «по-мокрому»: абразивами Р800 – Р1000 (при промежуточном шлифовании соблюдать «шаг сто»)



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ/ДАЛЬНЕЙШАЯ ОБРАБОТКА:

Базовые эмали

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

Используйте растворитель.

СРОКИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Грунт-наполнитель EVO: 1,5 года при температуре +20°C.

Отвердитель для EVO: 1 год при температуре +20°C.

Хранить в сухом прохладном месте вдали от источников огня и тепла. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

ПРОМЫШЛЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

Не вдыхать. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза. Использовать средства индивидуальной защиты глаз, органов дыхания и кожи. В случае попадания в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Избегать попадания в окружающую среду. Обратиться за специальными инструкциями к паспорту безопасности.